

Strojimport GmbH

Export – Import



LIEFERPROGRAMM WERKZEUGMASCHINEN

www.strojimport.de



KOVOSVIT MAS
machine your future



Wir über uns:

Wir vertreten seit über dreißig Jahren tschechische und slowakische Werkzeugmaschinen-Hersteller. Durch die engen Kontakte zu den Herstellerwerken können die gestiegenen Ansprüche an die Maschinen und Qualität, durch Innovation und Know-how erfolgreich umgesetzt werden. Ihre Bedürfnisse und Wünsche sowie auch eventuelle Probleme sind unsere Herausforderung denen wir uns gerne stellen.

Ihre Zufriedenheit ist unser Anspruch

Unser kompetentes Verkaufsteam erstellt Angebote die für Ihre geforderten Ansprüche detailliert und technisch ausgearbeitet sind. Wir verfügen über ein ausgebautes Vertriebsnetz, dass eine optimale Beratung und Betreuung vor Ort in Ihrem Unternehmen garantiert.

Wir beraten Sie gern !



www.strojimport.de

Strojimport GmbH
Export – Import



Herr R. Ries



Herr M. Klika



Herr Mett



Herr Ronz



Herr Reinemer



Verkauf



Servicecenter

Bohrwerke



Tischbohrwerke
Plattenbohrwerke
Bearbeitungszentren
Sondermaschinen



Fräsköpfe



Messtaster



Planscheiben



Führungsstütze



Kühleinrichtung



WH 10 CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm		100
Querverstellung des Tisches X	mm		1 250
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		1 100
Längsverstellung des Tisches Z	mm		940
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm		630
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min		10 - 2 500
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW		20 / 25
Abmessungen der Tischaufspanfläche	mm		1 000 x 1 120
Max. Werkstückmasse	kg		3 000

WH 105 CNC



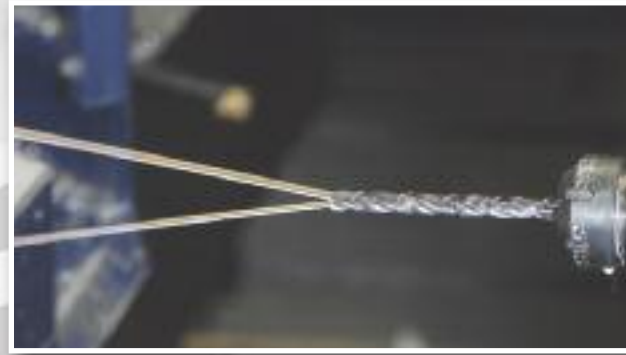
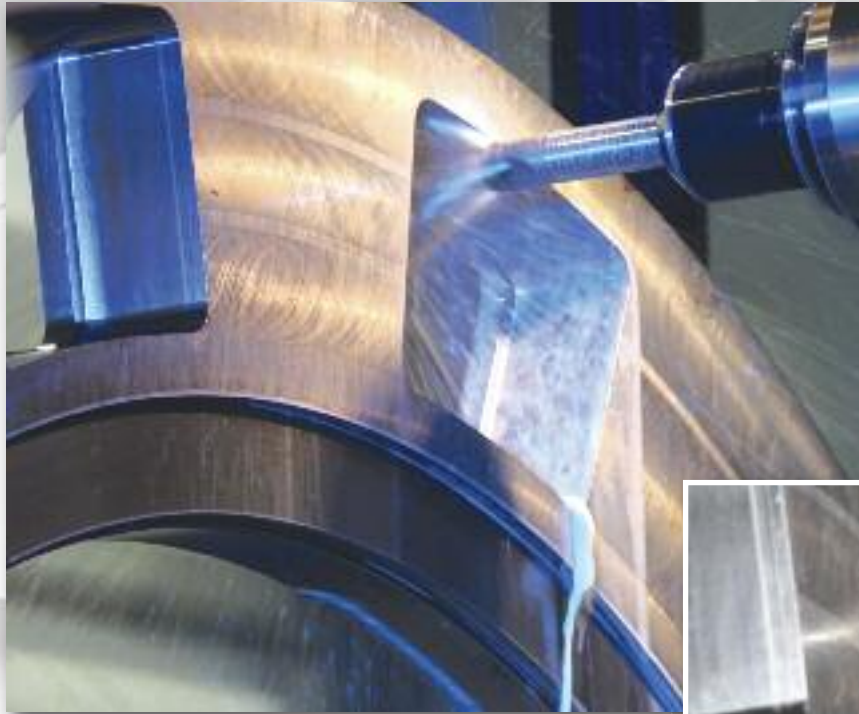


WH 105 CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm		105
Querverstellung des Tisches X	mm		1 800
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		1 250, 1 600
Längsverstellung des Tisches Z	mm		1 250
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm		630
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min		N 10 - 2 300 / R 10 - 3 300 / R 4 10 - 4 000
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW		28 / 35
Abmessungen der Tischaufspannfläche	mm		1 400 x 1 400, 1 400 x 1 600
Max. Werkstückmasse	kg		5 000

WHN 110 / 130 CNC



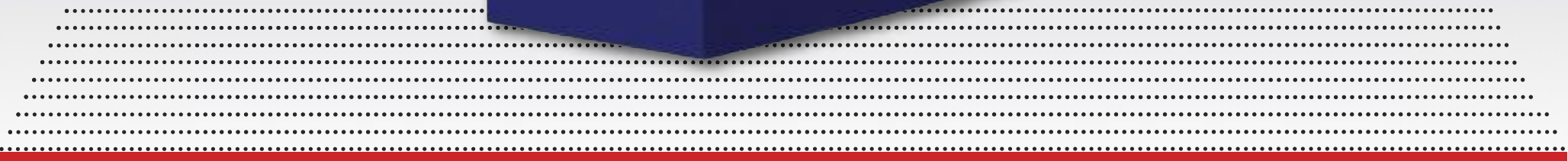


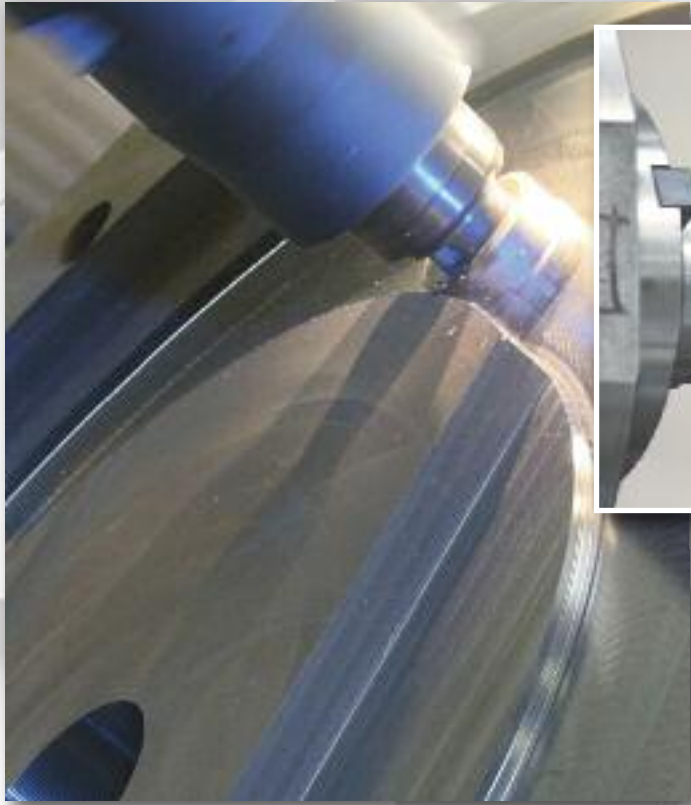
WHN 110 CNC

WHN 130 CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	„N“ 112 „R“ 125	„N“ 130 „R“ 140
Querverstellung des Tisches X	mm	1 600, 2 000, 2 500	2 000 - 4 000
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 250, 1 400, 1 600	1 600, 2 000 - 2 500
Längsverstellung des Tisches Z	mm	800, 1 000, 1 250	1 000, 1 250, 1 600, 2 000
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	„N“ 710 „R“ 500	„N“ 800 „R“ 560
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min-1	„N“ 10 - 2 800 „R“ 10 - 3 300	„N“ 10-2 500 „R“ 10-3 000
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	37 / 46	37 / 46
Tischaufspannfläche	mm	1 250 x 1 400, 1 400 x 1 600	1 600 x 1 800, 1 800 x 2 240
Max. Werkstückmasse	kg	8 000	12 000

WHN 13 / 15 CNC



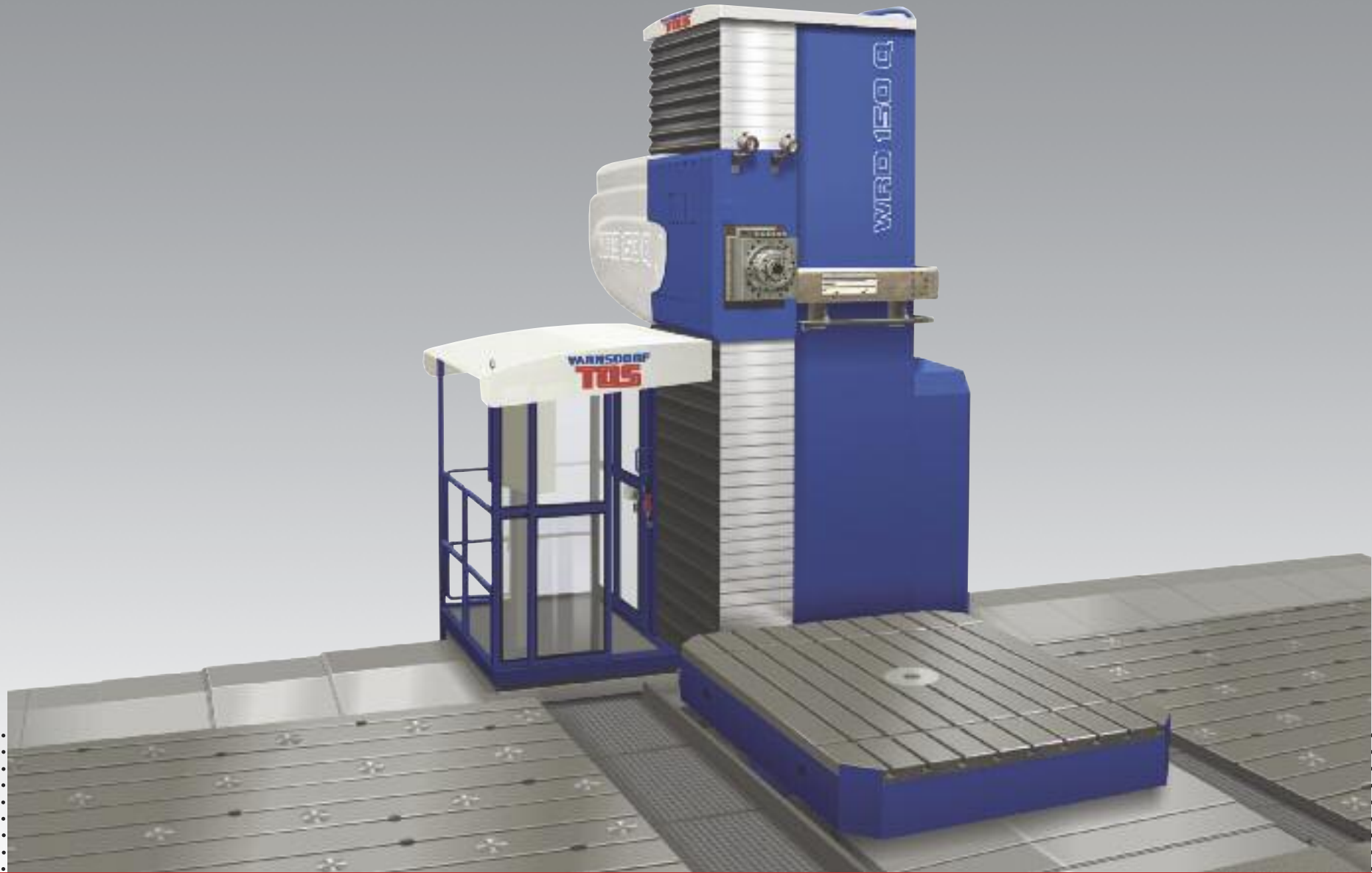


WHN 13 CNC

WHN 15 CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130		150
Querverstellung des Tisches X	mm		2 000 bis 6 000	
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		2 000 bis 3 500	
Längsverstellung des Tisches Z	mm		1 250 bis 3 200	
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	800		900
Drehzahlbereich	min-1	„N“ 10 - 1 500 „R“ 10 - 3 000		10 - 3 000
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	37 / 46		46 / 55
Tischaufspannfläche	mm		1 800 x 1 800 bis 1 800 x 2 500	
Max. Werkstückmasse	kg		12 000 / 25 000	

WRD 130 / 150 CNC





WRD 130/150 / 150 DUO CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130	150
Querverstellung des Ständers X	mm		5 000 - 27 000 (schrittweise je 2 000)
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		2 000 - 4 500 (schrittweise je 500)
Ausschub der Traghülse Z	mm		1 000
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	700	800
Drehzahlbereich	min ⁻¹	10 - 3 000 (3 500)	10 - 2 500 (2 800, 3 000)
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	37 / 46	51 / 65
Bereich der Arbeitsvorschübe X, Y, Z, W	mm / min		1 - 8 000

WRD 170 CNC





WRD 170 CNC

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm		170
Querverstellung des Ständers X	mm		5 000 - 29 000 (schrittweise je 2 000 mm)
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		4 000 - 6 000 (schrittweise je 500 mm)
Ausschub der Traghülse Z	mm		1 500
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm		1 000
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min ⁻¹		10 - 2 200
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW		71 / 88
Bereich der Arbeitsvorschübe - X, Y, Z, W	mm/min		1 - 8 000

PRIMA





PRIMA

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	100
Querverstellung des Tisches X	mm	1 600, 2 000
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 000, 1 300
Längsverstellung des Ständers Z	mm	1 600, 2 000
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	500
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min	10 -5 000
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	22 / 28
Tischaufspanfläche	mm	1 000 x 1 250
Max. Werkstückmasse	kg	5 000

OPTIMA





OPTIMA

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	112
Querverstellung des Tisches X	mm	2 000, 3 000
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 300, 1 600
Längsverstellung des Ständers Z	mm	1 600, 2 000, 2 500
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	650
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min-1	10 - 4 200
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	28 / 35
Tischaufspannfläche	mm	1 250 x 1 250, 1 250 x 1 600
Max. Werkstückmasse	kg	10 000

VARIA





VARIA

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130
Querverstellung des Tisches X	mm	2 000, 3 000, 4 000
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 600, 2 000, 2 500
Längsverstellung des Tisches Z	mm	1 600, 2 000, 2 500
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	800
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min ⁻¹	10 - 4 000
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	37 / 46
Tischaufspannfläche	mm	1 800 x 1 800, 1 800 x 2 200, 1 800 x 2 500
Max. Werkzeugmasse	kg	20 000

MAXIMA





MAXIMA

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130		150
Querverstellung des Tisches X	mm		3 000, 4 000, 5 000, 6 000	
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		2 000 - 4 500 (Schrittweise je 500 mm)	
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	700		800
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min-1	10 - 3 000 (3 500*)		10 - 2 500 (2 800*)
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6-60)	kW	37 / 46		51 / 65
Max. Werkstückmasse	kg	30 000		30 000

GRATA



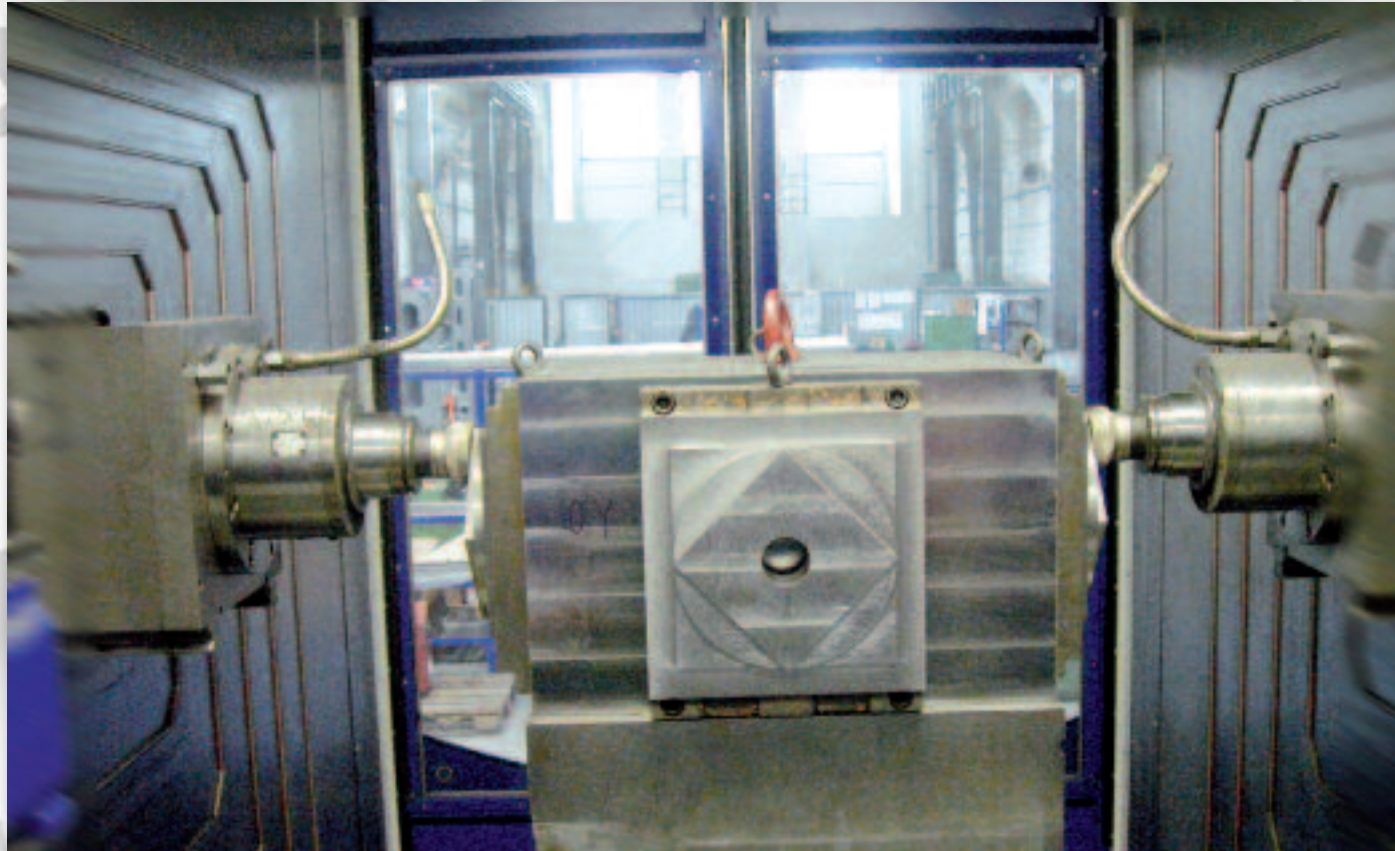


GRATA

Querverstellung des Ständers X	mm		5 000 - 25 000 (schrittweise je 2 000 mm)
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm		1 600, 2 000, 2 500, 3 000
Ausschub der Traghülse Z	mm		1 500
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	min ⁻¹		10 - 5 000
Leistung des Hauptmotors	kW		37
Bereich der Arbeitsvorschübe - X, Y, Z, W	mm/min		1 - 15 000

SPEEDtec





SPEEDtec

Längsverstellung des Ständers X	mm	1 250
Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 000
Ausschub der Traghülse Z	mm	600
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	mm-1	10 - 12 000
Leistung des Hauptmotors	kW	25
Bereich der Arbeitsvorschübe X, Y, Z	mm/min	1 - 20 000

Karusselldrehmaschinen

*Basicturn
Powerturn
Experturn
Forceturn*

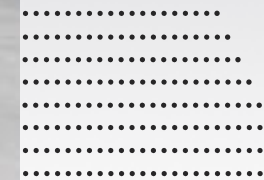




BASICTURN

		800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000
Planscheibendurchmesser	mm	800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000
Grösster Drehdurchmesser	mm	1 000	1 200	1 260(1 500)	1 900(2 000)	2 300(2 400)	2 900	3 600
Grösste Werkstückhöhe	mm	1 000	1 200	1 200(1 900)	1 200(2 000)	1 200(2 000)	1 890(2 540)	1 890(2 540)
Grösstes Werkstückgewicht	kg	3 000	4 000	5 000(8 000)	8 000(12 000)	12 000(20 000)	25 000	25 000
Planscheibendrehzahlen	U/min	800	530	400(630)	315(400)	250(315)	200(250)	200
Leistung des Hauptmotors	kW	44	44	40	60	60	60	60(80)

POWERTURN





POWERTURN

		800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000	5 000
Planscheibendurchmesser	mm	800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000	5 000
Grösster Drehdurchmesser	mm	1 000	1 400	1 400	2 000	2 300	2 900	3 600	5 000	5 800
Grösste Werkstückhöhe	mm	1 300	1 300	1 300	1 400	1 400	1 840	1 840	1 780	1 780
			(1 800)	(1 800)	(2 500)	(2 500)	(3 140)	(3 140)	(3 080)	(3 080)
Grösstes Werkstückgewicht	kg	4 000	6 500	8 000	12 000	20 000	25 000	30 000	30 000	30 000
Planscheibendrehzahlen	U/min	630	630	630	400	315	250	200	150	125
Leistung des Hauptmotors	kW	40(60)	40(60)	40(60)	60(80)	60(80)	60(80)	80(100)	80(100)	80(100)

Experturn





EXPERTURN

		800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000	5 000
Planscheibendurchmesser	mm	800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000	5 000
Grösster Drehdurchmesser	mm	1 000	1 400	1 400	2 000	2 300	2 900	3 600	5 000	5 800
Grösste Werkstückhöhe	mm	1 300	1 300	1 300	1 400	1 400	1 840	1 840	1 780	1 780
			(1 800)	(1 800)	(2 500)	(2 500)	(3 140)	(3 140)	(3 080)	(3 080)
Grösstes Werkstückgewicht	kg	4 000	6 500	8 000	12 000	20 000	25 000	30 000	30 000	30 000

Forceturn





FORCETURN

		2 500	3 000	4 000	5 000	6 000
Planscheibendurchmesser	mm	2 500	3 000	4 000	5 000	6 000
Grösster Drehdurchmesser	mm	2 900	3 600	5 000	6 300	7 300
Grösste Werkstückhöhe	mm	2 640 (3 140)	2 640 (3 140)	2 580 (3 080)	2 580 (3 080)	2 580 (3 080)
Grösstes Werkstückgewicht	kg	35 000 (50 000)	35 000 (50 000)	40 000 (60 000)	50 000 (100 000)	50 000 (100 000)
Planscheibendrehzahlen	U/min	200 (250)	200	125 (150)	100 (125)	80 (100)
Leistung des Hauptmotors	kW	116 (142)	116 (142)	116 (200)	116 (200)	116 (200)

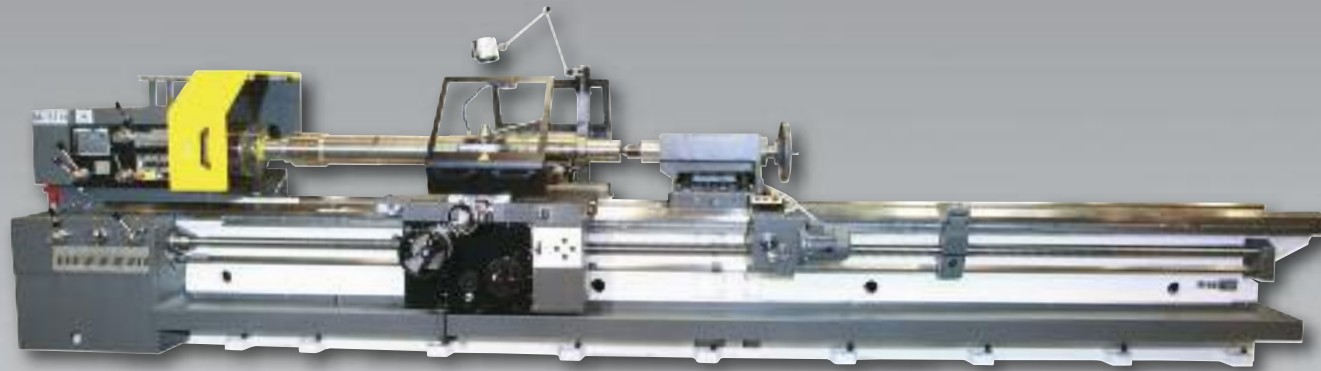
Drehmaschinen



*konventionell
zyklengesteuert*

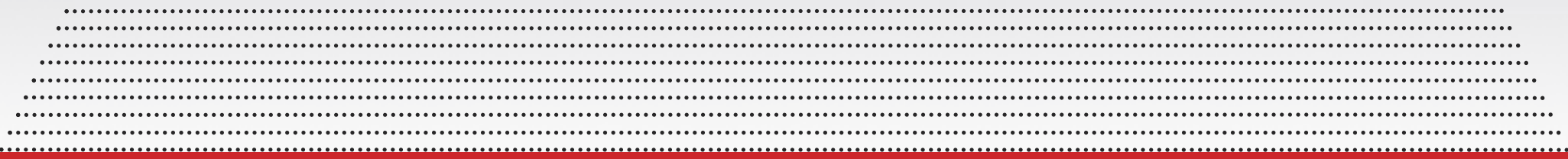
*Drehdurchmesser
630 - 1500 mm*





SU 63H - 150H konventionell

		SU 63 H	SU 80 H	SU 100 H	SU 125 H	SU 150 H
Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	655	840	1050	1250	1500
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	390	530	730	940	1 200
Spindelbohrung	mm	82 / 92 / 102	82 / 92 / 102	122 / 260	122/260	122 / 260
Spindeldrehzahlen: Anzahl der Stufen/Bereich	U/min	22 / 10 - 1120	22 / 7,1 - 900	24 / 2.8 - 560	24 / 2.24 - 450	24 / 1.8 - 355
Spitzenweite	mm	2 000 - 8 000	2 000 - 8 000	2 000 - 20 000	2 000 - 20 000	2 000 - 20 000
Leistung des Hauptantriebsmotors	kW	18,5/22	18,5/22	22/30	22/30	22/30





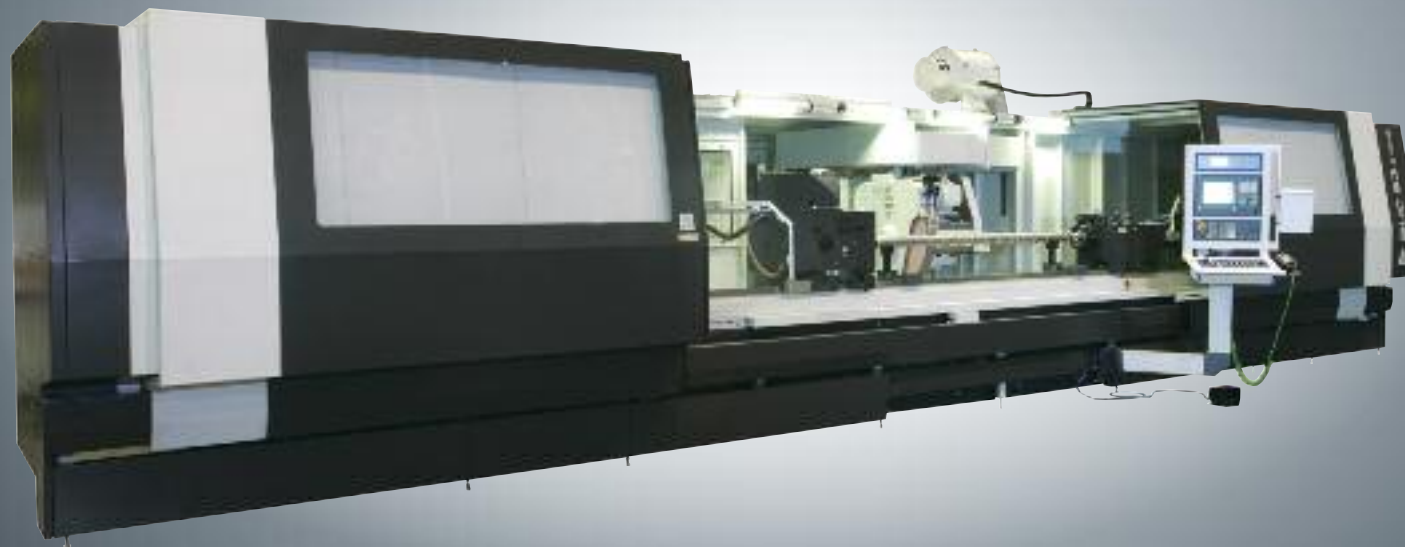
SUA 63 - 150 NUM zyklengesteuert

		SUA 63 NUMERIC	SUA 80 NUMERIC	SUA 100 NUMERIC	SUA 125 NUMERIC	SUA 150 NUMERIC
Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	655	840	1 050	1 250	1 500
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	380	530	720	930	1 190
Spindelbohrung	mm	102	128	128 / 140 / 208 / 260	128 / 140 / 208 / 260	128 / 140 / 208 / 260
Spindeldrehzahlen: Anzahl der Stufen/Bereich	U/min	5 - 1 400	5 - 1 250	4 - 630 (800, 1000)	4 - 630 (800, 1000)	4 - 630 (800, 1000)
Spitzenweite	mm	2 000 - 8 000	2 000 - 8 000	2 000 - 2 0000	2 000 - 2 0000	2 000 - 20000
Leistung des Hauptantriebmotors	kW	30	30	37/51	37/51	37/51

Schleifmaschinen



*zyklengesteuert
bahngesteuert
Schleifdurchmesser
250 - 850 mm*

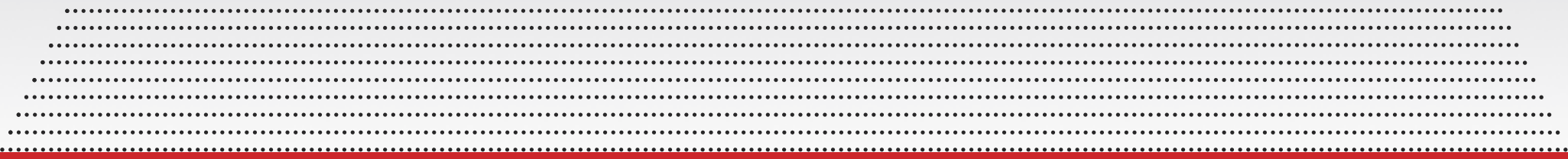


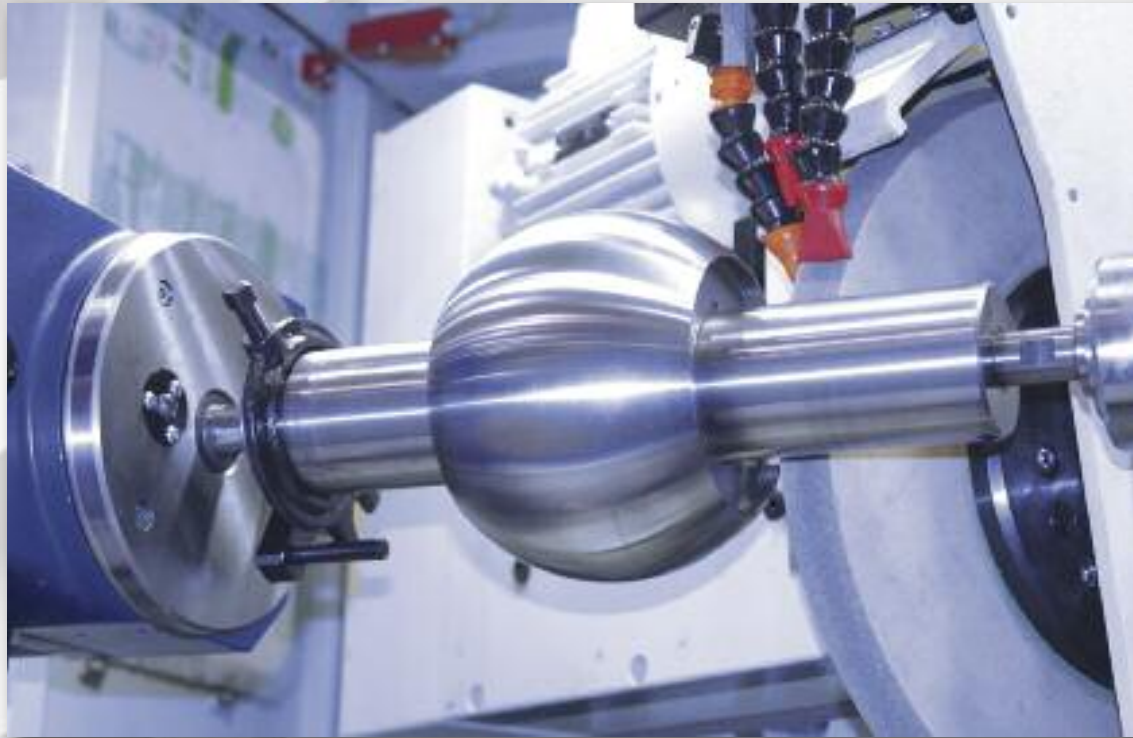


Universal-Rundschleifmaschinen mit Zyklensteuerung

Rundschleifmaschinen mit Bahnsteuerung

		BUA 25B NC PRACTIC	BUA 25B PROFI
Umlaufdurchmesser	mm	250 (315)	250 (315)
Spitzenweite	mm	500 / 750 / 1 250	500 / 750 / 1 250
Schleifscheibe: Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	400 x 40 x 127	400 x 40 x 127
Leistung des Schleifspindelstockmotors	kW	5,5 (9,5)	5,5 (9,5)
Grösstes Werkstückgewicht zwischen Spitzen	kg	250	250
Gewicht der Maschine	kg	3 600 - 4 500	3 600 - 4 500



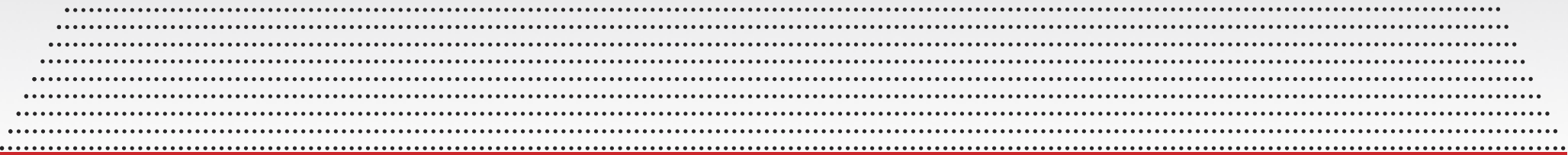


**Rundschleifmaschine mit
Sinumerik 840 D Zyklensteuerung**

**Rundschleifmaschine mit
Sinumerik 840 D Bahnsteuerung**

		BUB 40, 50B CNC Practic	BUB 40, 50B CNC Profi
Umlaufdurchmesser	mm	400, 500	400, 500
Spitzenweite	mm	1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000	1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000
Schleifscheibe: Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	500 x 80 x 203	500 x 80 x 203
Leistung des Schleifspindelstockmotors	kW	11 (19)	11 (19)
Größtes Werkstückgewicht zwischen Spitzen	kg	500 (700)	500 (700)
Gewicht der Maschine	kg	6 750 - 8 700	6 750 - 8 700

BUC





**Rundschleifmaschinen mit
Sinumerik 840 D Zyklensteuerung**

**Rundschleifmaschinen mit
Sinumerik 840 D Bahnsteuerung**

		BUC 63, 85C CNC Practic	BUC 63, 85C CNC Profi
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	630, 850	630/850
Spitzenweite	mm	2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000	2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000
Schleifscheibe: Durchmesser x Breite x Bohrung	mm	750 x 100 x 305	750 x 100 x 305
Leistung des Schleifspindelstockmotors	kW	19	19
Größtes Werkstückgewicht zwischen Spitzen	kg	3 000 (4 000)	3 000 (4 000)
Gewicht der Maschine	kg	12 500 - 19 100	12 500 - 19 100

Drehmaschinen zyklengesteuert

*Spitzendrehmaschinen
mit Zyklensteuerung
Drehdurchmesser
550 - 820 mm*





MT 550i - 820i CNC

		MT 550i-CNC	MT 820i-CNC
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	550	820
Umlaufdurchmesser über Support	mm	350	530
Spitzenweite	mm	840, 1 540	2 000, 3 000, 4 500
Spindelbohrung	mm	82	128
Spindeldrehzahlbereich	U/min	0 - 3 000	0 - 1 800
Max. Drehmoment S1	Nm ¹	1 620	2 150
Antriebsleistung Spindelmotor S1/S6	kW	17 / 25	22 / 33

Vertikale 3-Achsen Zentren

X - 754 - 1 270 mm
Y - 500 - 610 mm
Z - 550 - 720 mm

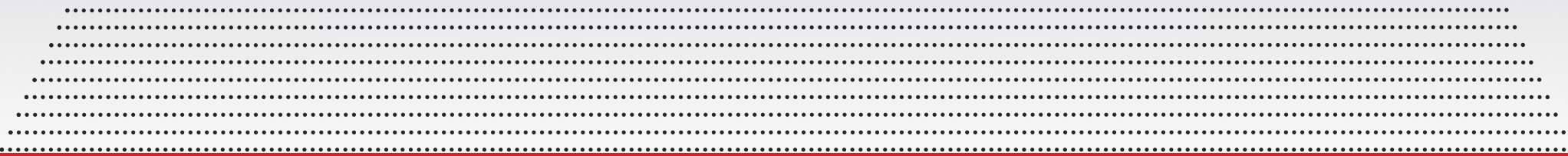




MCV 750 - 1 016

		MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK	MCV 750 SP
Tischaufspanfläche	mm	1 000 x 500	1 300 x 600	1 000 x 640
Max. Tischbelastung	kg	400	700	650
Verfahrwege				
X - Achse	mm	754	1 016	750
Y - Achse	mm	500	610	500
Z - Achse	mm	550	710	500
Spindel		ISO 40	ISO 40	HSKA 63 / ISO 40
Spindelmotorleistung S1/S6	kW	9 / 13	17 / 25	33 / 45
Max. Drehmoment S1/S6	Nm	57 / 83	162 / 239	157 / 215
Max. Spindeldrehzahl	U/min	10 000	10 000	12 000
Drehzahländerung	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Werkzeugstationen in Magazin	-	24	24	24
Gewicht ca.	kg	4 000	5 500	5 350

MCV / POWER

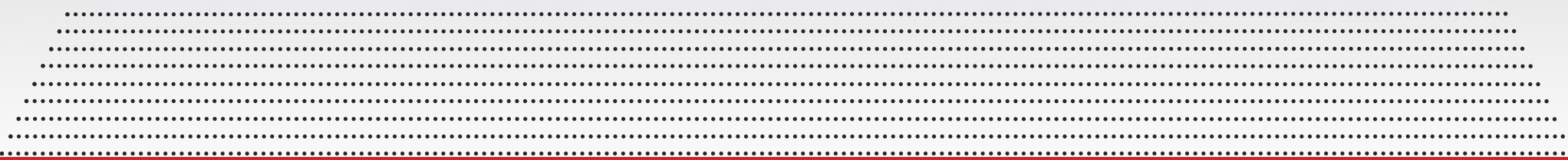




MCV 1 000 - 1 270

		MCV 1000 POWER	MCV 1270 POWER
Tischauflagefläche	mm	1 300 x 670	1 500 x 670
Max. Tischbelastung	kg	1 200	1 200
Verfahrwege			
X - Achse	mm	1 016	1 270
Y - Achse	mm	610	610
Z - Achse	mm	720	720
Spindel		ISO 50 / ISO 40	ISO 50 / ISO 40
Spindelmotorleistung S1/S6	kW	28 / 43	28 / 43
Max. Drehmoment S1/S6	Nm	406 / 623	406 / 623
Max. Spindeldrehzahl	U/min	8 000	8 000
Drehzahländerung	-	2 stufenlos	2 stufenlos
Werkzeugstationen in Magazin	-	24 / 30	24 / 30
Gewicht ca.	kg	10 950	11 500

Drehmaschinen konventionell



SN, SUI



SN 32 - 710 / SUI 80

		SN 32	SN 50 C	SN 500 SA	SN 71 C	SN 710 S	SUI 80
Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	330	500	505	710	720	800
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	168	270	270	420	430	520
Umlaufdurchmesser in der Bettkröpfung	mm	520	700	700	960	960	870
Spindelbohrung	mm	52	52	77	73,5	77	92
Spindeldrehzahlbereich	U/min	14 - 2500	22 - 2 000	12,5 - 2 000	10 - 1 000	10 - 1 600	14-1400
Spitzenweite	mm	750, 1 000	1 000, 1 500, 2 000	1 000, 1 500, 2 000	1 500, 2 000 3 000, 4 000	1 500, 2 000, 3 000, 4 000	1 500, 2 000, 3 000, 4 000, 6 000, 8 000
Leistung des Hauptantriebmotors	kW	4,0	5,5	7,5	7,5	7,5	15,0

Radialbohrmaschinen



VO 75 - 100

		VO 75	VO 100
Grösster Bohr - Ø in Stahl 600 Mpa	mm	75	100
Kegel in der Spindel	Morse	5	6
Spindeldrehzahlen: Stufen/Bereich	U/min	16 / 11,2 - 2 000	32 / 9 - 2 800
Max./ min. Spindelauslegung	mm	2 000 / 386	2 565 / 550
Max. / min Abstand Spindel - Grundplatte	U/min	2 000 / 670	2 200 / 570
Leistung des Hauptantriebmotors	kW	7,5	11

Fräsmaschinen konventionell



		FNK 2	FGU 32	FGV 32
Tischauflspanfläche	mm	300 x 1 300	360 x 1 400	360 x 1 400
Max. Tischbelastung	kg	200	250	250
Verfahrwege				
X - Achse	mm	840	1 000	1 000
Y - Achse	mm	376	275	300
Z - Achse	mm	460	420	420
Spindel		ISO40	ISO50	ISO50
Spindelmotorleistung S1	kW	2,2	5,5	5,5
Max. Drehmoment S1	Nm	125	900	1 000
Max. Spindeldrehzahl	U/min	70 - 4 000	31,5 - 1 400	31,5 - 1 400
Drehzahländerung / Stufen		stufenlos	12	12
Spindelschwenkung längs / quer	Grad	± 90/45	-	±90
Pinolenhub	mm	127	-	75
Gewicht	kg	1 700	2 750	2 750



Portalfräsmaschine fester Tisch



			FPPC
Verfahrwege Y-Achse	mm		2 000 - 6 000
Verfahrwege X-Achse	mm		2 500 - 50 000
Verfahrwege Z-Achse	mm		1 500 (Option 1 800)
Aufspannfläche - Breite	mm		2 500 - 5 700
Aufspannfläche - Länge	mm		Laut Verfahrweg X - Achse
Max. Werkstückgewicht	kg/m ²		5 000
Abstand zwischen Ständer	mm		3 080 - 7 040

Portalfräsmaschine verfahrbarer Tisch



		FVC
Verfahrwege Y-Achse	mm	2 025 - 2 425
Verfahrwege X-Achse	mm	2 200 - 4 200
Verfahrwege Z-Achse	mm	1 000
Tischgröße	mm	2 000 x 1 200 - 4 000 x 1 600
Max. Werkstückgewicht	kg/m ²	4 500 - 11 000
Abstand zwischen Ständer	mm	1 440 - 2 125



Servicecenter

Montag-Donnerstag 7.00 bis 17.00

Freitag 7.00 bis 15.00

Telefon: 0611 / 6909-0
Servicehotline
0177 / 255 82 18

Servicecenter:

Wenn Sie Hilfe oder Ersatzteile benötigen stehen Ihnen qualifizierte und kompetente Servicetechniker zu Verfügung die flächen- deckend an zentralen Stützpunkten stationiert sind.

Unser Servicecenter ist Montag bis Donnerstag 7:00 bis 17:00 Uhr und Freitag von 7:00 bis 15:00 Uhr für Sie erreichbar. Über eine Service Hotline können wir Ihnen aber auch außerhalb der Geschäftszeiten unsere Hilfe und somit eine schnelle Reaktionszeit anbieten.



Strojimport GmbH
Export – Import

Strojimport GmbH

Export – Import



Paul-Friedländer-Straße 8

65203 Wiesbaden

Telefon: 0611/6909-0

Fax: 0611/6909-225

E-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

<http://www.strojimport.de>