

Waagrecht Bohr- und Fräswerk WH 10 CNC

1. Technische Grundparameter

1.1 Spindelstock

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	100
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50
Ausführung des Werkzeugschaftes		CSN 22 0430 DIN 2080 CSN 22 0432 CSN 22 0434 DIN 69871 A BT 50 MAS 403-1982 CAT B5.50-1985
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min	10 - 2 500
Nennleistung des Hauptmotors (bei Dauerbetrieb S1)	kW	20
Maximale Leistung des Hauptmotors (Betrieb S6-60% der Betriebszeit)	kW	25
Nenn Drehzahlen der Arbeitsspindel - entsprechend der Nennleistung - entspr. der max. erreichbaren Leistung	1/min	87 116
Nenn Drehmoment der Spindel (S1)	Nm	1 640
Max. Drehmoment der Spindel (S6-60%)	Nm	2 050
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	710

1.2 Ständer

Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 100
Min. Höhe der Spindelachse über Arbeitstisch	mm	0

1.3 Tisch

Max. Werkstückmasse	kg	3 000
Abmessungen der Tischaufspannfläche	mm	1 000 x 1 120
"T" Nuten des Tisches		
- Größe	mm	22H8
- Abstand	mm	160
- Anzahl		7
Durchmesser der Zentrierbohrung der Tischfl.	mm	100H6
Längsverstellung des Tisches Z	mm	940
Querverstellung des Tisches X	mm	1 250

1.4 Vorschübe

Bereich der Arbeitsvorschübe - X, Y, Z, W	mm/min	4 - 8 000
Eilgang - X, Y, Z, W	mm/min	8 000
- B	1/min	2
Min. programmierbares Positionierinkrement		
- B, Y, Z, W	mm	0,001
- B	grad	0,001
- C	grad	0,1
Max. Vorschubkräfte		
- X, Y	kN	16
- Z	kN	22
- W	kN	22
Tragfähigkeit der Klemmung - Achse B auf R = 0,55 m	kN	25

1.5 Automatischer Werkzeugwechsel

		R03-030	R03-40
Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	s	15	
Anz. der Speicherplätze im festst. Magazin	ks	30	40
Abstand der Speicherplätze	mm	130	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125	
Max. Werkzeugdurchm. - bei freien Nebenplätzen	mm	200	
Max. Werkzeuglänge	mm	500	480
Max. Werkzeugmasse	kg	15	
Max. Masse der Werkzeuge in der Kette	kg	250	300
Max. Unwucht der Werkzeuge in der Kette	kg	50	70
Gewicht des Magazins	kg	1 240	1 380

1.6 Sonstige Parameter

Arbeitsdruck der Hydraulikkreise	MPa	7,1 - 7,8
Spannung/Frequenz des elektrischen Netzes	V / Hz	3 x 400 / 50
Betätigungs- und Steuerspannung	V =	24
Installierte Gesamtleistungsaufnahme	kVa	50
Lärmpegel A am Arbeitsplatz max.	dB (A)	80
Klimatische Ausführung		normal
Gesamtmasse der Maschine	kg	13 400