

Waagrecht Bohr- und Fräswerk WRD 13 (Q)

1. Technische Grundparameter

1.1 Spindelstock

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50 / ISO 50 BIG+
Ausführung des Werkzeugschaftes	ohne AVN	CSN 22 0430 DIN 2080
	mit / ohne AVN	CSN 22 0432 CSN 22 0434 DIN 69871 A (AD) BT 50 MAS 403-1982 CAT B5.50-1985
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min	10 - 3 000
Nennleistung des Hauptmotors (bei Dauerbetrieb S1)	kW	37
Maximale Leistung des Hauptmotors (Betrieb S6-60% der Betriebszeit)	kW	46
Nenn Drehmoment der Spindel (S1)	Nm	2 537
Max. Drehmoment der Spindel (S6-60%)	Nm	3 111
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	650
Stößelquerschnitt	mm	320 x 400
Ausschub der Traghülse Z	mm	700

1.2 Ständer

Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	2 000, 2 500, 3 000
Längsverstellung des Ständers X	mm	3 000 - 20 000 (schrittweise pro 1 000 mm)

1.3 Zusatzdrehtische

S 16 - Zusatzdrehtische		
Max. Werkstückmasse	kg	16 000
Abmessungen der Tischaufspannfläche	mm	1 800 x 2 240
"T" Nuten des Tisches		
- Größe	mm	28H8
- Abstand	mm	200
- Anzahl		9
Durchmesser der Zentrierbohrung der Tischfl.	mm	100H6
Querverstellung des Tisches V	mm	1 400

1.4 Vorschübe

Bereich der Arbeitsvorschübe - X	mm/min	5 - 21 000
Bereich der Arbeitsvorschübe - Y, Z, W	mm/min	5 - 10 000
Min. programmierbares Positionierinkrement		
- X, Y, Z, W	mm	0,001
Max. Vorschubkräfte		
- X, Y	kN	25
- Z, W	kN	25

1.5 Automatischer Werkzeugwechsel

Anz. d. Speicherplätze im Magazin - mitfahrend		40, 60
Anz. d. Speicherplätze im Magazin - feststehend		80, 120
Abstand der Speicherplätze	mm	130
Max. Werkzeugdurchmesser		
- bei voll besetztem Magazin	mm	125 - 150
- bei freien Nebenplätzen	mm	320
Max. Durchmesser bei flachem Spezialwerkzeug	mm	390 (600)
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeugmasse	kg	25
Max. Masse der Werkzeuge in der Kette	kg	1 000
Max. Unwucht der Werkzeuge in der Kette	kg	150
Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	sec	15

1.6 Sonstige Parameter

Arbeitsdruck der Hydraulikkreise	MPa	7 - 8
Druckluftzuführung zur Maschine		
- Druck	MPa	0,6
- Menge	l/sec	18
Spannung/Frequenz des elektrischen Netzes	V / Hz	3 x 400 / 50, 3 x 400 / 60
Betätigungs- und Steuerspannung	V =	24
Installierte Gesamtleistungsaufnahme	kVa	82
Lärmpegel A am Arbeitsplatz max.	dB (A)	80
Klimatische Ausführung		normal
Gesamtmasse der Maschine	kg	je nach Ausführung