

## Plattenbohr- und Fräswerk WRD 130/150 (Q)

### 1. Technische Grundparameter

#### 1.1 Spindelstock

Maschine		WRD 130	WRD 150	Ø 160 mm
Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	130	150	160
Abmessungen der Traghülse	mm	450 x 450		
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50		
Ausführung des Werkzeugschaftes	ohne AVN	CSN 22 0430 DIN 2080		
	mit / ohne AVN	CSN 22 0432 CSN 22 0434 DIN 69871/A (o. Werkzeugkühlung) DIN 69871/AD (o. Werkzeugkühlung) BT 50 MAS 403-1982 CAT B5.50-1985		
Anzugskraft der Werkzeugspannung	kN	25	25	25
Außendurchmesser des Hohlspindelflansches	mm	221,44	221,44	221,44
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min	10 - 3 000	10 - 2 500 (2 800) (10 - 1 500)	10 - 2 400
Nennleistung des Hauptmotors (bei Dauerbetrieb S1)	kW	37	51	51
Maximale Leistung des Hauptmotors (Betrieb S6-60% der Betriebszeit)	kW	46	65	65
Nenn Drehzahlen der Arbeitsspindel	1/min	139	198	198
Nenn Drehmoment der Spindel (S1)	Nm	2 535	2 460 (2500/4870)	2 460
Max. Drehmoment der Spindel (S6-60%)	Nm	3 152	3 138	3 138
Ausschub der Traghülse <b>Z</b>	mm	1 000 / 1 200		
Ausschub der Arbeitsspindel <b>W</b>	mm	700	800	800

#### 1.2 Ständer

Senkrechte Spindelstockverstellung <b>Y</b>	mm	2 000 - 5 000 (schrittweise pro 500 mm)
Querverstellung des Ständers <b>X</b>	mm	5 000 - 27 000 (schrittweise pro 2 000 mm)

#### 1.3 Vorschübe

Bereich der Arbeitsvorschübe - <b>X, Y, Z, W</b>	mm/min	1 - 8 000
Eilgang - <b>X, Y, Z</b>	mm/min	24 000
- <b>W</b>	mm/min	12 000
Max. Vorschubkräfte in Achsen <b>X, Y, Z, W</b>	kN	40

#### 1.4 Automatischer Werkzeugwechsel

Anz. der Speicherplätze im festst. Magazin		40, 60, 80
Abstand der Speicherplätze	mm	130
Max. Werkzeugdurchmesser		
- bei voll besetztem Magazin	mm	125
- bei freien Nebenplätzen	mm	320
Max. Durchm. bei bei flachem Spezialwerkzeug	mm	390 (600)
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeugmasse	kg	25 (35)
Max. Masse der Werkzeuge in der Kette	kg	1 000
Max. Unwucht der Werkzeuge in der Kette	kg	150
Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	sec	20

#### 1.5 Sonstige Parameter

Senkrechte Verstellung der Bedienungsfläche	mm	Länge Y vermindert um 1 000 mm
Waagrechte Verstellung der Bedienungsfläche	mm	900
Max. Belastung der Bedienungsfläche	kg	250
Die Arbeitsdrücke der hydraulischen Kreisläufe:		
- hydromechanische Grundfunktion d. Maschine	MPa	8,5
- Gewichtsausgleich des Spindelstocks	MPa	24
- Hub der Bedienfläche	MPa	30
Druckluftzuführung zur Maschine		
- Druck	MPa	0,6
- Menge (innerhalb 15 s / dauerhaft)	l/sec	18 / 0,5
Spannung/Frequenz des elektrischen Netzes	V / Hz	3 x 400 / 50, 3 x 400 / 60
Betätigungs- und Steuerspannung	V =	24
Install. Gesamtleistungsaufnahme - WRD 130	kVa	86
Install. Gesamtleistungsaufnahme - WRD 150	kVa	110
Klimatische Ausführung		normal
Gesamtmasse - WRD 130 / WRD 150	kg	39 800
Gesamtmasse - WRD 130 Q / WRD 150 Q	kg	41 300