

Vertikal-Bearbeitungszentren

MCU 700 - 1100

Technische Grundparameter

		MCU 700 V	MCU 700 VT	MCU 1100 V	MCU 1100 VT
Verfahrweg X	mm	700	700	1 100	1 100
Verfahrweg Y	mm	820	820	1 550	1 550
Verfahrweg Z	mm	550	550	1 000	1 000
Eilgang	mm/min	60 000	60 000	60 000	60 000
Spindelvarianten	min ⁻¹	10 000 / 12 000 18 000 / 24 000	8 000 / 12 000 18 000 / 24 000	10 000 / 12 000 18 000 / 24 000	10 000 / 12 000 18 000 / 24 000
Leistung S1 (S6)	kW	20(26) / 32 (48) 25(35) / 19(27)	20(26) / 32 (48) 25(35) / 19(27)	39(50) / 33 (45) 20(25) / 19(25)	39(50) / 33 (45) 20(25) / 19(25)
Drehmoment S1 (S6)	mm	262 (340) 130 (200) 87 (130) 60 (86)	262 (340) 130 (200) 87 (130) 60 (86)	451 (579) 160 (215) 87 (135) 60 (100)	451 (579) 160 (215) 87 (135) 60 (100)
Drehahl C-Achse	min ⁻¹	100	500	80	500