

Spitzendrehmaschine Masturn 550i - 820i CNC

1. Technische Grundparameter

1.1 Arbeitsbereich

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|--|-------|---|---|
| Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 550 | 820 |
| Umlaufdurchmesser über Quersupport | mm | 350 | 530 |
| Spitzenweite | mm | 900 / 1 600 | 2 000 / 3 000 / 4 500 |
| Max. Bearbeitungslänge 3-B-Futter - Spitze | mm | 840 / 1 540 | 2 000 / 3 000 / 4 500 |
| Max. Werkstückmasse Futter-Spitze | kg | 600 (bei 400 min ⁻¹) | 2 500 (bei 250 min ⁻¹) |
| Max. Werkstückmasse fliegend / Schwerpunkt | kg/mm | 300 / 175 (bei 400 min ⁻¹) | 750 / 200 (bei 250 min ⁻¹) |

1.2 Arbeitsspindel

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|--|------|----------------------|----------------------|
| Spindelkopf DIN 55027 | | B8 | B11 |
| Spindelbohrung | mm | 82 | 128 |
| Spindelkegel - metrisch | | 90 | 132 MO6 |
| Spindellager innen / außen | mm | 120 / 180 | 170 / 230 |
| Genauigkeit der Spindelindexierung | Grad | 0,1° | 0,1° |
| Option: Spindelbremse Haltemoment | Nm | dyn. 160 / stat. 200 | dyn. 320 / stat. 400 |

1.3 Hauptantrieb

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|---|-------------------|---------------|----------------------------------|
| Antriebsleistung S1 - 100% ED / S6 - 40% ED | kW | 17 / 25 | 22 / 33 (28 / 42) |
| Automatisches zweistufiges Getriebe | | | |
| Drehzahlbereich der Spindel | min ⁻¹ | 0 - 3 000 | 0 - 1 800 |
| Drehzahlbereich der Spindel - 1. Stufe | min ⁻¹ | 0 - 600 | 0 - 400 |
| Drehzahlbereich der Spindel - 2. Stufe | min ⁻¹ | 20 - 3 000 | 20 - 1 800 |
| Max. Drehmoment Spindel | | | |
| - 1. Stufe S1 - 100% / S6 - 40% ED | Nm | 1 300 / 1 900 | 2 150 / 3 230 (2 740 / 4 110) |
| - 2. Stufe S1 - 100% / S6 - 40% ED | Nm | 295 / 430 | 430 / 645 (550 / 820) |

1.4 Achse X

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|---|----------------------|-------------|-------------|
| Max. Verfahrweg | mm | 285 | 370 |
| Eilgang | mm/min ⁻¹ | 10 000 | 10 000 |
| Kugelumlaufspindel - Durchm. / Steigung | mm | 25 / 5 | 32 / 5 |
| Max. Vorschubkraft | N | 5 000 | 10 000 |

1.5 Achse Z

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|---|----------------------|-------------|----------------------------|
| Max. Verfahrweg | mm | 890 / 1 590 | 2 000 / 3 000 / 4 5000 |
| Eilgang | mm/min ⁻¹ | 10 000 | 10 000 / 7 500 / 10 000 |
| Kugelumlaufspindel - Durchm. / Steigung | mm | 40 / 5 | 50 / 10 |
| Max. Vorschubkraft | N | 10 000 | 20 000 |

1.6 Werkzeugrevolver (Sonderzubehör)

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|--|----|-------------|-------------|
| Option | | MULTIFIX C | MULTIFIX D1 |
| Max. Querschnitt des Werkzeugschaftes | mm | 32 x 32 | 40 x 40 |
| Werkzeugrevolver mit 8 festen Werkzeugen | | Option | |
| Max. Querschnitt des Werkzeugschaftes | mm | 20 x 20 | 25 x 25 |

1.7 Reitstock

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|----------------------------------|----|-------------|-------------|
| Durchmesser der Pinole | mm | 90 | 115 |
| Verfahrweg der Pinole | mm | 160 | 225 |
| Innenkegel in der Pinole - MORSE | MK | 5 | 6 |

1.8 Abmessungen der Maschine

| | | MT 550i CNC | MT 820i CNC |
|---|-----|--------------------|--------------------------|
| Länge | mm | 2 538 (3 238) | 4 000 / 5 000 / 6 500 |
| Höhe x Breite | mm | 1 755 x 1 920 | 1 863 x 1 800 |
| Gewicht der Maschine | kg | 3 200 / 3 400 | 4 900 / 5 300 / 6 500 |
| Gesamtanschlusswert der Maschine max. | kVA | 35 | 48 |
| Bettbreite | mm | 360 | 480 |
| Farbe: Reinweiß / Schwarzgrau / Verkehrsrot | RAL | 9010 / 7021 / 3020 | 9010 / 7021 / 3020 |