

Spitzendrehmaschine Masturn 550i - 820i CNC

1. Technische Grundparameter

1.1 Arbeitsbereich

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	550	820
Umlaufdurchmesser über Quersupport	mm	350	530
Spitzenweite	mm	900 / 1 600	2 000 / 3 000 / 4 500
Max. Bearbeitungslänge 3-B-Futter - Spitze	mm	840 / 1 540	2 000 / 3 000 / 4 500
Max. Werkstückmasse Futter-Spitze	kg	600 (bei 400 min ⁻¹)	2 500 (bei 250 min ⁻¹)
Max. Werkstückmasse fliegend / Schwerpunkt	kg/mm	300 / 175 (bei 400 min ⁻¹)	750 / 200 (bei 250 min ⁻¹)

1.2 Arbeitsspindel

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Spindelkopf DIN 55027		B8	B11
Spindelbohrung	mm	82	128
Spindelkegel - metrisch		90	132 MO6
Spindellager innen / außen	mm	120 / 180	170 / 230
Genauigkeit der Spindelindexierung	Grad	0,1°	0,1°
Option: Spindelbremse Haltemoment	Nm	dyn. 160 / stat. 200	dyn. 320 / stat. 400

1.3 Hauptantrieb

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Antriebsleistung S1 - 100% ED / S6 - 40% ED	kW	17 / 25	22 / 33 (28 / 42)
Automatisches zweistufiges Getriebe			
Drehzahlbereich der Spindel	min ⁻¹	0 - 3 000	0 - 1 800
Drehzahlbereich der Spindel - 1. Stufe	min ⁻¹	0 - 600	0 - 400
Drehzahlbereich der Spindel - 2. Stufe	min ⁻¹	20 - 3 000	20 - 1 800
Max. Drehmoment Spindel			
- 1. Stufe S1 - 100% / S6 - 40% ED	Nm	1 300 / 1 900	2 150 / 3 230 (2 740 / 4 110)
- 2. Stufe S1 - 100% / S6 - 40% ED	Nm	295 / 430	430 / 645 (550 / 820)

1.4 Achse X

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Max. Verfahrweg	mm	285	370
Eilgang	mm/min ⁻¹	10 000	10 000
Kugelumlaufspindel - Durchm. / Steigung	mm	25 / 5	32 / 5
Max. Vorschubkraft	N	5 000	10 000

1.5 Achse Z

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Max. Verfahrweg	mm	890 / 1 590	2 000 / 3 000 / 4 5000
Eilgang	mm/min ⁻¹	10 000	10 000 / 7 500 / 10 000
Kugelumlaufspindel - Durchm. / Steigung	mm	40 / 5	50 / 10
Max. Vorschubkraft	N	10 000	20 000

1.6 Werkzeugrevolver (Sonderzubehör)

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Option		MULTIFIX C	MULTIFIX D1
Max. Querschnitt des Werkzeugschaftes	mm	32 x 32	40 x 40
Werkzeugrevolver mit 8 festen Werkzeugen		Option	
Max. Querschnitt des Werkzeugschaftes	mm	20 x 20	25 x 25

1.7 Reitstock

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Durchmesser der Pinole	mm	90	115
Verfahrweg der Pinole	mm	160	225
Innenkegel in der Pinole - MORSE	MK	5	6

1.8 Abmessungen der Maschine

		MT 550i CNC	MT 820i CNC
Länge	mm	2 538 (3 238)	4 000 / 5 000 / 6 500
Höhe x Breite	mm	1 755 x 1 920	1 863 x 1 800
Gewicht der Maschine	kg	3 200 / 3 400	4 900 / 5 300 / 6 500
Gesamtanschlusswert der Maschine max.	kVA	35	48
Bettbreite	mm	360	480
Farbe: Reinweiß / Schwarzgrau / Verkehrsrot	RAL	9010 / 7021 / 3020	9010 / 7021 / 3020