

Waagerechtes Bohrwerk RET10X

1. Technische Grundparameter

1.1 Maschine

1.1.1 Norm der Werkzeuge

Spannkegel		ISO 50
Schaft des Werkzeuges		DIN 69871
Spannaufsatz	TOS	4100793

1.1.2 Spindelstock - V1, V2, V3

Querschnitt der Traghülse - Breite x Höhe	mm	315 x 380
Arbeitsspindel-Durchmesser	mm	100 / 105
Spindeldrehzahl	U/min	10 - 3 500
Leistung des Hauptmotors (S1 / S6 - 40%)	kW	22 / 34
Max. Drehmoment der Spindel (S1 / S6 - 40%)	Nm	567 / 851
Verstellung der Traghülse V	mm	650
Verstellung der Spindel W	mm	610
Arbeitsschübe V, W - manuell	mm/min	4 - 500
Arbeitsvorschübe V, W - automatisch	mm/min	4 - 15 000
Eilgang V, W	mm/min	15 000

1.1.3 Sonstige Achsen

Querverstellung des Tisches X	mm	1 000, 1 250, 1 500, 1 750, 2 000
(bei Reduzierung des Eilgangs)	mm	3 000
Längsverstellung des Ständers Z	mm	1 000, 1 250, 1 500, 1 750, 2 000
Vertikalverstellung des Spindelstocks Y	mm	1 000, 1 250, 1 500, 1 750, 2 000
Arbeitsvorschübe X, Y, Z - manuell	mm/min	4 - 500
Arbeitsvorschübe X, Y, Z - automatisch	mm/min	4 - 10 000
Eilgang X, Y, Z	mm/min	25 000

1.1.4 Drehtisch - V1, V2

Aufspannfläche des Tisches	mm	1 250 x 1 250, 1 500 x 1 500 Ø 1 250
Breite der Spannnuten	mm	22H8
Tragfähigkeit des Tisches	kg	8 000
Arbeitsvorschub der Tischdrehung B	U/min	16
Eilgang der Tischdrehung B	U/min	21

1.1.5 Hobeltisch - V3

Aufspannfläche des Tisches	mm	1 250 x 1 250, 1 500 x 1 250, 1 500 x 1 500
Breite der Spannnuten	mm	22H8
Tragfähigkeit des Tisches	kg	8 000

Anschlussleistung	kVa	65
Maschinengewicht - Standardausführung	kg	11 000
Aufbaufläche inklusive CE - Richtwert, Standardausf.	mm	5 900 x 8 000

1.2 Werkzeugwechsler

1.2.1 Werkzeugwechsler AVN RO4-10

Breitstellungszeit	s	20
Anzahl der Werkzeuge in einem Speicher	Stk.	10
Max. Speicheranzahl - Tisch V1, V2	Stk.	4
Max. Speicheranzahl - fester Pick-Up	Stk.	2
Max. Speicheranzahl - drehbarer Pick-Up	Stk.	4
Abstand zwischen den Werkzeugplätzen	mm	130
Max. Werkzeug-Durchmesser	mm	125
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeuggewicht	kg	15
Gewicht ohne Werkzeuge	kg	110

1.2.2 Werkzeugwechsler AVN

		RO3-30	RO3-40
Breitstellungszeit	s	15	15
Anzahl der Werkzeuge	Stk.	30	40
Abstand zwischen den Werkzeugplätzen	mm	130	130
Max. Werkzeug-Durchm. - ohne Beschränkung	mm	125	125
Max. Werkzeug-Durchm. - mit freien Magazintaschen	mm	200	200
Max. Werkzeuglänge	mm	500	480
Max. Werkzeuggewicht	kg	15	15
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin	kg	250	300
Max. Unwucht der Werkzeuge im Magazinrad	kg	50	70
Max. Drehgeschwindigkeit des Rades	U/min	8	5
Betriebsluftdruck	bar	5	5
Erforderliche Luftreinheit	µm	40	40
Gewicht ohne Werkzeuge	kg	1 240	1 380