

Waagrecht Bohr- und Fräsmaschine W 100 A

1. Technische Grundparameter

1.1 Maschine

Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	100
Werkzeugaufnahme der Arbeitsspindel		ISO 50
Drehzahl der Spindel - 23 Gänge	U / min	7,1 - 1 120
Leistung des Hauptmotors	kW	11
Drehzahl des Hauptmotors	U / min	1 460
Max. Spindeldrehmoment - Nmin	Nm	3 350
Max. Spindeldrehmoment - Nmax	Nm	78,5
Querverstellung des Tisches X	mm	1 600
Längsverstellung des Tisches Z - kurzes Bett (ohne Lünette)	mm	810

Längsverstellung des Tisches Z - langes Bett (mit / ohne Lünette)	mm	1 250
Längsverstellung des Tisches Z - langes Bett (ohne Lünette)	mm	1 750

Verstellung der Spindel W	mm	900
Aufspannfläche des Tisches	mm	1 250 x 1 250
Belastbarkeit des Tisches	kg	3 000
Breite der Spannnuten	mm	22H8

Durchmesser / Tiefe der Zentrierbohrung	mm	180H6 / 6
Arbeitsvorschübe X, Y, Z, W, U - 18 Gänge	mm/min	18 - 900
Arbeitsvorschübe X, Y, Z, W, U - 32 Gänge	mm/U	0,02 - 12
Vorschübe für Gewinde X, Y, Z, W, U - metrisch - 18 Gänge	mm/U	0,25 - 12
Vorschübe für Gewinde X, Y, Z, W, U - zoll - 18 Gänge	Gang / 1"	120 - 2,5
Eilgang X, Y, Z, W, U	mm/min	2 800
Eilgang des Drehtisches B	U/min	1
Installierter Leistungsbedarf	kVa	15
Maschinengewicht ca.	kg	14 000

1.2 Lünette

Stirn der Hohlspindel bis Lünettenlager	mm	2 800
Achse des Lagers über dem Drehtisch	mm	0 - 1 120
Bohrung des Lagers	mm	150H7
Eilgang der vertikalen Lagerverstellung	mm/min	696
Leistung des Lünettenmotors	kW	0,55
Drehzahl des Lünettenmotors	U/min	2 780

1.3 Planscheibe

Durchmesser der Planscheibe	mm	600
Durchmesser / Tiefe der Zentrierbohrung	mm	280H6 / 8
Verstellung des Schiebers U	mm	210
Max. Durchmesser beim Plandrehen	mm	900
Drehzahl der Planscheibe - 16 Gänge	U/min	7,1 - 224