

Waagrecht Bohr- und Fräswerk WH(Q) 105 CNC

1. Technische Grundparameter

1.1 Spindelstock

		"N"	"R"	"R4"
Durchmesser der Arbeitsspindel	mm	105	105	105
Hohlkegel der Arbeitsspindel		ISO 50		
Ausführung des Werkzeugschaftes	ohne AVN	CSN 22 0430 DIN 2080		
	mit / ohne AVN	CSN 22 0432 CSN 22 0434 DIN 69871 A BT 50 MAS 403-1982 CAT B5.50-1985		
Drehzahlbereich der Arbeitsspindel	1/min	10 - 2 300	10 - 3 300	10 - 4 000
Nennleistung des Hauptmotors (bei Dauerbetrieb S1)	kW	28	28	28
Maximale Leistung des Hauptmotors (Betrieb S6-60% der Betriebszeit)	kW	35	35	35
Nenn Drehzahlen der Arbeitsspindel	1/min	229	290	290
Nenn Drehmoment der Spindel (S1)	Nm	1 170	919	919
Max. Drehmoment der Spindel (S6-60%)	Nm	1 462	1 148	1 148
Ausschub der Arbeitsspindel W	mm	630		

1.2 Ständer

Senkrechte Spindelstockverstellung Y	mm	1 250, 1 600
Min. Höhe der Spindelachse über Arbeitstisch	mm	0

1.3 Tisch

Max. Werkstückmasse	kg	5 000, 3 000
Abmessungen der Tischaufspannfläche	mm	1 400 x 1 400, 1 400 x 1 600
"T" Nuten des Tisches		
- Größe	mm	22H8
- Abstand	mm	160
- Anzahl		9
Durchmesser der Zentrierbohrung der Tischfl.	mm	100H6
Längsverstellung des Tisches Z	mm	1 250
Querverstellung des Tisches X	mm	1 800, 2 000

1.4 Vorschübe

Bereich der Arbeitsvorschübe - X, Y, Z, W	mm/min	5 - 5 000
Eilgang - X, Y, Z, W	mm/min	10 000
- B	1/min	2
Min. programmierbares Positionierinkrement		
- B, Y, Z, W	mm	0,001
- B	grad	0,001
- C	grad	0,1
Max. Vorschubkräfte		
- X, Y	kN	15
- Z, W	kN	20
Tragfähigkeit der Klemmung - Achse B auf R = 0,5 m	kN	25

1.5 Automatischer Werkzeugwechsel

Anz. der Speicherplätze im festst. Magazin		40, 60, 80, 120
Abstand der Speicherplätze	mm	130
Max. Werkzeugdurchmesser		
- bei voll besetztem Magazin	mm	125 - 150
- bei freien Nebenplätzen	mm	320
Max. Durchm. bei bei flachem Spezialwerkzeug	mm	390 (600)
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeugmasse	kg	25
Max. Masse der Werkzeuge in der Kette	kg	1 000
Max. Unwucht der Werkzeuge in der Kette	kg	150
Gesamtzeit des Werkzeugwechsels	sec	15

1.6 Sonstige Parameter

Arbeitsdruck der Hydraulikkreise	MPa	8,1 - 8,8
Druckluftzuführung zur Maschine		
- Druck	MPa	0,6
- Menge	1/sec	18
Spannung/Frequenz des elektrischen Netzes	V / Hz	3 x 400 / 50, 3 x 400 / 60
Betätigungs- und Steuerspannung	V =	24
Installierte Gesamtleistungsaufnahme	kVa	52
Lärmpegel A am Arbeitsplatz max.	dB (A)	80
Klimatische Ausführung		normal
Gesamtmasse der Maschine	kg	17 600