

- + Grundlegende Maschinenenteile - Gussstücke
- + Baumodulkonzeption
- + Verfahrbarer Portal (Gantry), verstellbarer Querbalken
- + Multifunktionelle Ausführung der Maschine mit Fräs- und Schleiffunktion
- + Hydrostatische Führung von Linearachsen
- + Robuste Tische für Belastung bis 320 Tonnen
- + Automatischer Austausch der Werkzeughalter und Austausch der Fräsköpfe
- + Lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit

Grundlegende Parameter		SKDY 40-50	SKDY 40-80
Durchmesser der Planscheibe	[mm]	4 000/5 000	4 000 - 8 000
Durchmesser der Bearbeitung	[mm]	5 000/6 000	5 000 - 10 000
Bearbeitungshöhe	[mm]	2 000/2 800	4 000 - 6 000
Verfahrweg achse X	[mm]	6 000 - 7 000	6 000 - 11 000
Verfahrweg achse Y	[mm]	4 000/5 000	4 500 - 6 500
Vertikales Verfahren des Querbalkens Z	[mm]	2 000/2 500	2 500/3 200
Verfahrweg des Querbalkens W	[mm]	1 500/2 000	2 800 - 4 800
Belastung	[kg]	30 000 - 100 000	50 000 - 320 000
Umdrehungen der Planscheibe	[U/min]	125 - 50	125 - 25
Stößelquerschnitt	[mm]	340 x 340	340 x 340/400 x 400
Schnittkraft	[kN]	40	100

Mit Leistung und Entwicklung von unseren Produkten kann man Beschreibungen, Illustration und technische Daten unterscheiden



SKDY 50/80 D, Russland

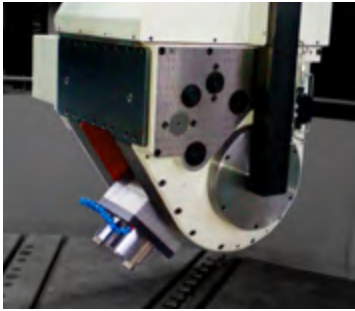


SKDY 63/80 D, Deutschland

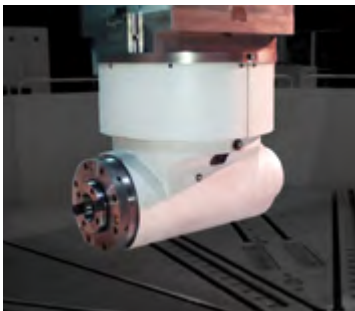


# Zubehör ČKD

## Fräsköpfe, Werkzeughalter, Schleifeinrichtung



Universaler NC Fräskopf		C8
NC stufenlos verstellbar	[±°]	-92/+120
Max. Spindeldrehzahl	[U/min]	3 000
Max. Drehmoment	[Nm]	800
Max. Leistung	[kW]	40



Winkelfräskopf 90°		C10
Max. Spindeldrehzahl	[U/min]	3 000
Max. Drehmoment	[Nm]	1 200
Max. Leistung	[kW]	40



Drehmeißelhalter		Standard B 3.1 - B 3.9
Kühlung		außen
Haltehöhe	[mm]	225
Max. Werkzeugquerschnitt	[mm]	50 x 50, 63x 63/CAPTO 6/CAPTO 8
Aufspannung		manuell
Werkzeugposition		vertikal/horizontal



Drehmeißelhalter		verlängert B 3.4/B 3.5
Kühlung		außen
Haltehöhe	[mm]	600 (oder gemäss Anforderung bis 1000)
Max. Werkzeugquerschnitt	[mm]	40 x 40/MORSE 5/MORSE 6
Aufspannung		manuell
Werkzeugposition		horizontal



Schleifeinrichtung		C6
Max. Schleifscheibendurchmesser	[mm]	350
Position der Abschleifmaschine		vertikal/horizontal
Motorleistung	[kW]	3,7/4,5
Drehungen der Schleifscheibe	[1/min]	1 500/3 000