

- + Grundlegende Maschinenteile - Gussstücke
- + Werkstückgröße bis dia. 16 m
- + Lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit
- + Hohe geometrische Genauigkeit
- + Hohe Schnittleistung
- + Baumodulkonzeption
- + Robuste Tische für Belastung bis 320 Tonnen
- + Verfahrbarer Ständer

Grundlegende Parameter		SKJ 63-100	SKJ 80-160
Durchmesser der Planscheibe	[mm]	6 300	8 000
Durchmesser der Bearbeitung	[mm]	10 000	16 000
Bearbeitungshöhe	[mm]	3 000	6 300
vertikales Verfahren des Querbalkens Z	[mm]	2 000	3 200
Verfahrweg des Querbalkens	[mm]	2 050	5 000
Belastung	[kg]	150 000	320 000
Umdrehungen der Planscheibe	[U/min]	35	25
Stößelquerschnitt	[mm]	340 x 340	450 x 450
Schnittkraft	[kN]	100	125

Mit Leistung und Entwicklung von unseren Produkten kann man Beschreibungen, Illustration und technische Daten unterscheiden

SKJ 63-100 D, China

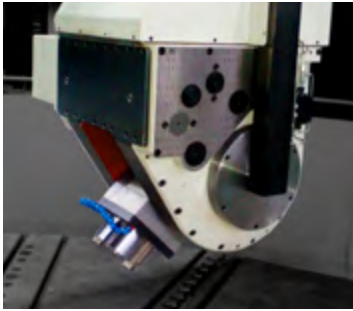


SKJ 80-140 D, Ukraine

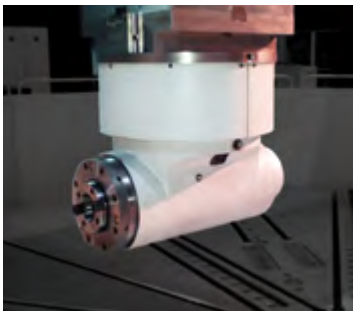


Zubehör ČKD

Fräsköpfe, Werkzeughalter, Schleifeinrichtung



Universaler NC Fräskopf		C8
NC stufenlos verstellbar	[±°]	-92/+120
Max. Spindeldrehzahl	[U/min]	3 000
Max. Drehmoment	[Nm]	800
Max. Leistung	[kW]	40



Winkelfräskopf 90°		C10
Max. Spindeldrehzahl	[U/min]	3 000
Max. Drehmoment	[Nm]	1 200
Max. Leistung	[kW]	40



Drehmeißelhalter		Standard B 3.1 - B 3.9
Kühlung		außen
Halterhöhe	[mm]	225
Max. Werkzeugquerschnitt	[mm]	50 x 50, 63x 63/CAPTO 6/CAPTO 8
Aufspannung		manuell
Werkzeugposition		vertikal/horizontal



Drehmeißelhalter		verlängert B 3.4/B 3.5
Kühlung		außen
Halterhöhe	[mm]	600 (oder gemäss Anforderung bis 1000)
Max. Werkzeugquerschnitt	[mm]	40 x 40/MORSE 5/MORSE 6
Aufspannung		manuell
Werkzeugposition		horizontal



Schleifeinrichtung		C6
Max. Schleifscheibendurchmesser	[mm]	350
Position der Abschleifmaschine		vertikal/horizontal
Motorleistung	[kW]	3,7/4,5
Drehungen der Schleifscheibe	[1/min]	1 500/3 000