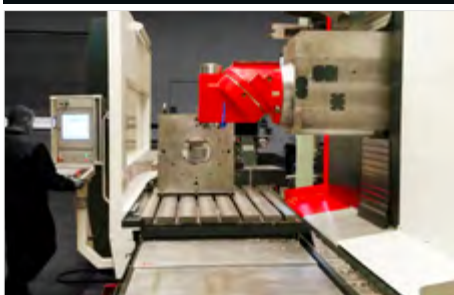


- + Moderne optimierte Ausführung des Bettes und Ständers
- + Vorschub bis 30 m/min
- + Temperaturstabilisierung des Spindelstocks und Spindelköpfe
- + Rollenführung in allen Linearachsen
- + Automatische Werkzeugwechsel
- + Achsenkühlung der Werkzeuge
- + Maschine auf ebenen Unterboden
- + Lange Lebensdauer, Genauigkeit und Betriebszuverlässigkeit

Grundlegende Parameter		FS 100	FS 125
Arbeitshub			
X (Längsachse)	[mm]	2 000/3 000/4 000/5 000	
Y (Querachse)	[mm]	1 000	1 250
Z (Vertikalachse)	[mm]	1 500/2 000	
Arbeitstisch (Aufspannfläche)			
Länge	[mm]	2 000/3 000/4 000/5 000	
Breite	[mm]	1 000	1 250
Vorschubbereich			
X	[mm/min]	1 - 20 000 (1 - 30 000)	
Y	[mm/min]		
Z	[mm/min]		
Antriebsleistung	[kW]	22/30/37	

Mit Leistung und Entwicklung von unseren Produkten kann man Beschreibungen, Illustration und technische Daten unterscheiden

FS 100/3, Tschechische Republik



FS 125/4, Schweden

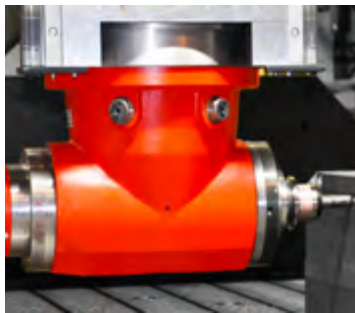


Zubehör TOS

Standardspindelfräsköpfe eigene Konstruktion und Herstellung



Gerader Kopf		VA1			VA2		
Ausführung		A			A	B	C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000			4 000/6 000	4 000	2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	2 000/1 400			1 000	1 600	3 300
Leistung	[kW]	30/37/45			30/37/45	60	71



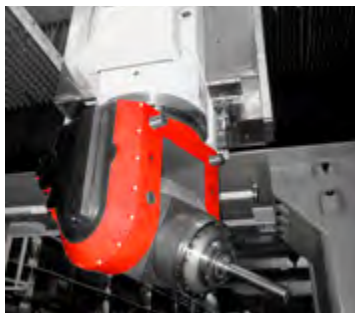
Winkelkopf		VP1			VP2		
Ausführung		A	B	C	A	B	C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000	4 000	2 500	4 000/6 000	4 000	2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	2 000/1 400	3 300	7 000	1 000	1 600	3 300
Leistung	[kW]	30/37/45	60	71	30/37/45	60	71



Universalkopf		VO					
Ausführung		A			B		
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000			4 000		
Max. Drehmoment	[Nm]	1 250			2 000		
Leistung	[kW]	30/37			60		



2-Achsen Fräskopf		VK		
Ausführung		A	B	C
Drehzahlbereich	[U/min]	4 000/6 000	4 000	2 500
Max. Drehmoment	[Nm]	1 000	1 600	3 200
Leistung	[kW]	30/37	60	71



Einspindelkopf mit Elektroschmelze - stufenlos drehbar in zwei Achsen		VKE	
Ausführung		A	B
Drehzahlbereich	[U/min]	16 000	
Max. Drehmoment	[Nm]	87	
Leistung	[kW]	25	

Breite Portfolio von speziellen Spindelköpfen VA, VP, VC, VF, VG, VZN, VZ