

# TOS KUGELZAPFENMASCHINE

Einzweckmaschine

- + Maschine für ununterbrochenen Betrieb
- + Minimale Ansprüche auf Instandhaltung
- + Hohe Produktivität der Zuverlässigkeit
- + Spindelstock mit hydraulischer Befestigung 6 000 U/min
- + Drehsupport mit Messerhalter und Walzwerkaustrüstung
- + Zwischenoperative Handhabung
- + Kompakte Ausführung

Grundlegende Parameter	Linie für Bearbeitung von Kugelbolzen	Kugelzapfenmaschine mit Quersupport
Werkstück [mm]	Kugelbolzen dia. 19 - 40	Kugelbolzen dia. 19 - 32
Werkstückmaterial	Schmiedestück (41CrS4, 42CrMoS4)	Schmiedestück (30MnVS6; 27MnSiVS6v)
Durchzuführende Operation	Drehen und Polierwalzen der Kugel	Drehen der Kugel und der Eindrehung, Polierwalzen der Kugel
Maschinentakt [s]	15 - 20 (inkl. Manipulation abhängig von Kugelgröße)	16 - 18 (inkl. Manipulation abhängig von Kugelgröße)
Produktion [Stk]	1 350 - 2 025 Stk/7,5 St. bei 90% Maschinenausnutzung (abhängig vom Kugeldurchmesser)	1 350 - 1 520 Stk/7,5 St. bei 90% Maschinenausnutzung (abhängig vom Kugeldurchmesser)
Spindeldrehzahl [U/min]	6 000	6 000
Manipulation	mit pneumatischem Manipulator oder mit dem Roboter	mit pneumatischem Manipulator oder mit dem Roboter

Mit Leistung und Entwicklung von unseren Produkten kann man Beschreibungen, Illustration und technische Daten unterscheiden



Bearbeitung der Kugel und der Eindrehung



Schaftbearbeitung

