

Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
<http://www.strojimport.de> * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

Angebot Nr. 880

STANDARDANGEBOT

Portal-Bearbeitungszentrum

MCU 700V, 5AX, T800



KOVOSVIT MAS
machine your future



Portal-Bearbeitungszentrum MCU 700V-5X (T800)

ist für eine genaue und schnelle Bearbeitung von formkomplizierten Oberflächen und Formen in fünf Achsen bestimmt und ermöglicht Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Fräsen der Werkstücke von fünf Seiten. Der automatische Werkzeugwechsel vom Magazin ermöglicht die Arbeit im automatischen Zyklus. Unter Anwendung des Sonderzubehörs ermöglicht die Maschine den Einsatz von produktiven Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Charakteristische Konstruktionselemente:

- bewegliche Teile der Maschine (Schlitten, Kreuztisch, Spindelstock) sind auf den linearen Wälzführungen gelagert
- Spindel KESSLER
- regulierbare digitale Wechselstromantriebe HEIDENHAIN, die Spindel und Achsen antreiben
- Abmessung der Position durch die linearen optischen Geber
- zentrierte Werkzeugaufnahme
- Steuersystem HEIDENHAIN TNC 640 HSCI (SINUMERIK 840D sl)
- Dreh- und Schwenktisch mit Torque-Antrieben KESSLER/Peiseler

TECHNISCHE ANGABEN

	POWER	SPEED	SPRINT	
Verfahrweg in der X-Achse	700	700	700	mm
Verfahrweg in der Y-Achse	820	820	820	mm
Verfahrweg in der Z-Achse	550	550	550	mm
Aufspannfläche des Tisches	Ø 800	Ø 800	Ø 800	mm
Max. Tischbelastung	850	850	850	kg
Drehachse C	360	360	360	°
Schwenkachse A	+ 30 / - 120	+ 30 / - 120	+ 30 / - 120	°
Genauigkeit der Teilung	0,001	0,001	0,001	°
Max. Drehzahl des Tisches	A-Achse-25, C-Achse-100	A-Achse-25, C-Achse-100	A-Achse-25, C-Achse-100	mm.min ⁻¹
Genauigkeit der Koordinateneinstellung X,Y,Z	0,007	0,007	0,007	mm
Genauigkeit des wiederholten Anfahrens	0,004	0,004	0,004	mm
Vorschubbereich in den Achsen X, Y, Z	1 - 60 000	1 - 60 000	1 - 60 000	mm.min ⁻¹
Eilgang in den Achsen X,Y,Z	60 000	60 000	60 000	mm.min ⁻¹
Spindeldrehzahlbereich - stufenlos	20 - 10 000	20 - 12 000	20 - 18 000	U.min ⁻¹
Spindelkegel	ISO 50	ISO40 HSK-A63	HSK-A63	
Leistung des Spindelantriebs S1/S6 (40%ED)	20 / 26	32 / 48	25 / 35	kW
Max. Drehmoment S1/S6 (40%ED)	262 / 340	130 / 200	86 / 120	Nm
Anzahl der Positionen im Werkzeugmagazin	24 (+24)	32 (+32)	32 (+32)	
Max. Werkzeugdurchmesser im Magazin (Nachbarstation frei)	130	80 (130)	80 (130)	mm
Max. Werkzeuglänge im Magazin	265	300 410	410	mm

Max. Gewicht des Werkzeuges bei aut. Wechsel	10	10	10	kg
Abmessungen der Maschine (Länge x Breite)	4 200 x 3 500	4 200 x 3 500	4 200 x 3 500	mm
Höhe der Maschine	3 600	3 600	3 600	mm
Gewicht der Maschine	18 450	18 450	18 450	kg
Gesamtleistung der Maschine	85	85	85	kVA
Arbeitsdruck der pneumatischen Einrichtung	0,6	0,6	0,6	MPa
T-Nuten (Anzahl x Breite x Teilung)	10 x 14 x 36	10 x 14 x 36	10 x 14 x 36	mm

ARBEITSUMGEBUNG

Die Maschine ist für die Arbeit in einem gewöhnlichen Werkstattmilieu bestimmt, wo die Temperatur in der Toleranz +5° C bis +40° C gehalten wird, die durchschnittliche Temperaturgrenze von +35°C und die Luftfeuchtigkeit 70 % darf nicht überschritten werden. Die Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Einhalten der Arbeitsraumtemperatur 20 +/- 2° C garantiert.

STANDARDZUBEHÖR DER MASCHINE

- elektrische Ausrüstung 3 x 400V/50Hz
- CNC Steuersystem HEIDENHAIN TNC 640 HSCI (SINUMERIK 840D sl)
- regulierbare digitale Wechselstromantriebe der Spindel und der Achsen X,Y,Z,A,C – HEIDENHAIN (SIEMENS)
- direktes Messsystem der Linear- (X,Y,Z) und Rundachsen (A,C)
- hydraulisches Aggregat – Befestigung der Achsen des Tisches
- Kühlungsaggregat für die Aussenkühlung
- zentrierte Werkzeugaufnahme
- automatische Schmierung der beweglichen Teile
- Handrad
- Spülpistole
- Schaltschrank-Klimaanlage
- ETHERNET Karte
- Satz der Werkzeuge für Bedienung
- Begleitdokumentation (Hinweis – Anleitung zur Steuerung auf CD)
- Spindel-Umlaufkühlung
- Späneförderer
- Werkzeugmagazin – 32 (64) Positionen - Ausführung SPRINT / SPEED
- Werkzeugmagazin – 24 (48) Positionen - Ausführung POWER