

Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
 Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
 Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
<http://www.strojimport.de> * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

Portal-Bearbeitungszentrum MCU 1100V-5X POWER

ist für genaue und schnelle Bearbeitung der formkomplizierten Oberflächen und Formen in fünf Achsen bestimmt und ermöglicht Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Fräsen der Werkstücke aus fünf Seiten. Der automatische Werkzeugwechsel vom Magazin ermöglicht die Arbeit in dem automatischen Zyklus. Mit Anwendung des Sonderzubehörs ermöglicht die Maschine Einsetzen der produktiven Werkzeuge mit innerer Kühlung.

Charakteristische Konstruktionselemente:

- bewegliche Teile der Maschine (Schlitten, Kreuztisch, Spindelstock) sind auf den linearen Wälzführungen gelagert
- regulierbare digitale Wechselstromantriebe HEIDENHAIN, die Spindel und Achsen antreiben
- Abmessung der Position durch die linearen optischen Geber
- zentrierte Werkzeugaufnahme
- Steuersystem HEIDENHAIN TNC 640
- Dreh- und Schwenktisch mit Torque-Antrieben
-

TECHNISCHE ANGABEN:

Ausführung	MCU 1100V-5X POWER	
Linearachsen		
Verfahrweg – X-Achse	1 100	mm
Verfahrweg – Y-Achse	1 550	mm
Verfahrweg – Z-Achse	1 000	mm
Aufspannfläche des Tisches	Ø 1 150 x 900	mm
Max. Tischbelastung	2 200	kg
Drehwinkel der C-Achse	360	°
Schwenkbereich der A-Achse	+45 -130	°
Genauigkeit der Teilung	0,001	°
Max. Drehzahl des Tisches	A-Achse 23, C-Achse 80	min ⁻¹
Positionsgenauigkeit X, Y, Z	0,006	mm
Wiederholgenauigkeit	0,004	mm
Vorschubbereich X, Y, Z	1- 50 000	mm.min ⁻¹
Eilgang X, Y, Z	50 000	mm.min ⁻¹
Maximale Drehzahlen	20-10 000	min ⁻¹
Spindelkegel	ISO 50	
Antriebsleistung	(40%ED) 20 / 26	kW

Drehmoment	262/340	Nm
Max Werkzeuganzahl (1 Sektion)	60	St.
Max Werkzeuganzahl (2 Sektion)	120	St.
Max Werkzeuganzahl (3 Sektion)	180	St.
Max Werkzeuganzahl (4 Sektion)	240	St.
Max. Werkzeugdurchmesser	130	mm
Max. Werkzeuglänge	600	mm
Max. Werkzeuggewicht bei automatischen Wechsel	30	kg
Länge	7050	mm
Breite	6 500	mm
Höhe	4 800	mm
Gewicht (Transportgewicht)	35 000	kg
Gesamtleistungsaufnahme der Maschine	90	kVA
Arbeitsdruck der Pneumatik	0,6	MPa
T-Nuten (Anzahl x Breite x Teilung)	9 x 18 x 100	mm

ARBEITSUMGEBUNG

Die Maschine wird für Arbeit in einem gewöhnlichen Werkstattmilieu bestimmt, wo Temperatur in der Toleranz +10° C bis +35° C und die Luftfeuchtigkeit 80 % nicht überschritten werden darf. Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Einhalten der Arbeitsraumtemperatur 20 +/- 3° C garantiert.

STANDARDZUBEHÖR DER MASCHINE

- elektrische Ausrüstung 3x400V/50Hz
- Steuerung Heidenhain TNC 640
- direktes Messsystem X, Y, Z, A, C - Heidenhain
- Direkte Abmessung der Linearachsen
- hydraulisches Aggregat bis 150 bar inklusive Kühlung des Hydrauliköls
- Kühlaggregat für Aussenkühlung
- Wärmekompensation
- Werkzeugmittelspannung
- automatische Zentralschmierung
- Handrad
- manuelles Spülen des Arbeitsraumes (Spülpistole ist aussen am Arbeitsraum angebracht)
- maschinelles Spülen des Arbeitsraumes
- Begleitdokumentation (Packliste, Übergabeprotokoll, Sonderzubehörkatalog, Servicehandbuch)
- Schaltschrank-Klimaanlage
- ETHERNET Karte
- Satz der Werkzeuge zur Bedienung
- Werkzeugspindel, inkl. Kühlaggregat des Antriebes
- Späneförderer mit standardmässigem Kühlmittelbehälter
- Filtrierung des Kühlmittels – für Aussenkühlung
- Werkzeugmagazin - standard
- Maschinenstandsingalisierung (Statusleuchte)
- Beleuchtung des Arbeitsraumes
- automatisches Öffnen der Schiebetüre
- automatische Verschiebung der Dach-Abdeckung
- Steckdose 230V am Schaltschrank
- USB Schnittstelle