

Postfach 5505 * 65045 Wiesbaden
Paul-Friedländer-Str. 8 * 65203 Wiesbaden
Telefon 0611 / 69 09 0 * Telefax 0611 / 69 09 225
<http://www.strojimport.de> * e-mail: maschinenverkauf@strojimport.de

WAAGERECHTES PLATTENBOHRWERK RET10P

Technische Grundparameter

Norm der Werkzeuge		
Spannkegel	ISO	50
Werkzeugschaft	DIN	69871
Spannaufsatz	TOS	4100793

Spindelstock – V1, V2, V3		
Querschnitt der Traghülse – Breite x Höhe	mm x mm	315 x 380
Arbeitsspindel-Durchmesser	mm	100 / 105
Spindeldrehzahl	U / min	10 - 3500
Leistung des Hauptmotors (S1/S6-40%)	kW	22 / 34
Maximales Drehmoment der Spindel (S1/S6-40%)	Nm	567 / 851
Z...Verstellung der Traghülse	mm	650
W...Verstellung der Spindel	mm	610
Arbeitsvorschübe...Z, W – manuell	mm / min	4 - 500
Arbeitsvorschübe...Z, W – automatisch	mm / min	4 - 10000
Eilgang...Z, W	mm / min	15000

Sonstige Achsen		
X...Querverstellung des Ständers	mm	1800 - 12000
X...Querverstellung des Ständers – Standard	mm	6000
Y...Vertikalverstellung des Spindelstocks	mm	2000
Arbeitsvorschübe...X, Y – manuell	mm / min	4 - 500
Arbeitsvorschübe...X, Y – automatisch	mm / min	4 - 10000
Eilgang...X	mm / min	28000
Eilgang...Y	mm / min	24000
Anschlussleistung – ohne Drehtisch RT05/08	kVA	75
Anschlussleistung – mit Drehtisch RT05/08	kVA	92
Maschinengewicht	kg	8500
Aufbaufläche inklusive CE – Richtwert		
X = 6000mm + UD4C + UD4D	mm x mm	12000 x 6500
X = 6000mm + UD4 + RT05CNC	mm x mm	12000 x 7300

Parameter des Werkzeugwechslers AVN		R03-30	R03-40
Bereitstellungszeit	s	15	15
Anzahl der Werkzeugplätze	St.	30	40
Abstand zwischen den Werkzeugplätzen	mm	130	130
Max. Werkzeug-Durchmesser – ohne Beschränkung	mm	125	125
Max. Werkzeug-Durchmesser – mit freien Magazintaschen	mm	200	200
Max. Werkzeuglänge	mm	500	480
Max. Werkzeuggewicht	kg	15	15
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin	kg	250	300
Max. Unwucht der Werkzeuge im Magazinrad	kg	50	70
Max. Drehgeschwindigkeit des Rades	U / min	8	5
Betriebluftdruck	bar	5	5
Erforderliche Luftreinheit	mikro	40	40
Gewicht ohne Werkzeuge	kg	1240	1380

Parameter des Werkzeugwechslers AVN		
Bereitstellungszeit	s	20
Anzahl der Werkzeugplätze in einem Speicher	St.	10
Max. Speicheranzahl	St.	6
Abstand zwischen den Werkzeugplätzen	mm	130
Max. Werkzeug-Durchmesser	mm	125
Max. Werkzeuglänge	mm	500
Max. Werkzeuggewicht	kg	15
Gewicht ohne Werkzeuge	kg	110

Parameter der Spannplatte UD4C		
Aufspannfläche der Spannplatte	mm x mm	1875 x 4020
Breite der Spannnuten	mm	36 H12
Tragfähigkeit der Spannplatte – mit Genauigkeitsgarantie	kg	50000
Tragfähigkeit der Spannplatte – ohne Genauigkeitsgarantie	kg	80000
Gewicht der Spannplatte	kg	8200
Sollmaße – Breite x Länge x Höhe	mm	1885 x 4020 x 400

Parameter des Drehtisches RT05CNC		
Tragfähigkeit des Tisches – rotierend / statisch	kg	5000 / 8000
Aufspannfläche des Tisches	mm x mm	1250 x 1250 / 1500 x 1500
Breite der Spannnuten	mm	22 H8
Durchmesser der Zentrierbohrung	mm	100 H7
V...Längsverstellung des Tisches	mm	1000 / 1500
Arbeitsvorschübe...V – manuell	mm / min	4 - 500
Arbeitsvorschübe...V – automatisch	mm / min	4 - 10000
Eilgang...V	mm / min	20000
Arbeitsvorschübe der Tischdrehung...B	U / min	0 - 5
Eilgang der Tischdrehung...B	U / min	10
Gewicht des Tisches	kg	4000 - 5500
Sollmaß – Länge	mm	2600 / 3200
Sollmaß – Breite	mm	1250 / 1500
Sollmaß – Höhe	mm	850

Parameter des Drehtisches RT08CNC		
Tragfähigkeit des Tisches	kg	8000
Aufspannfläche des Tisches	mm x mm	1250 x 1250
	mm x mm	1500 x 1500
	mm	Durchmesser 1300
Breite der Spannnuten	mm	22 H8
Durchmesser der Zentrierbohrung	mm	100 H7
Längsverstellung des Tisches...V	mm	1000, 1250, 1500, 1750, 2000
Arbeitsvorschübe...V – manuell	mm / min	4 - 500
Arbeitsvorschübe...V – automatisch	mm / min	4 - 10000
Eilgang...V	mm / min	20000
Arbeitsvorschübe der Tischdrehung...B	U / min	** 0 - 16
Eilgang der Tischdrehung...B	U / min	21
Gewicht des Tisches	kg	3600 - 4200
Sollmaß – Länge	mm	2670, 2920, 3170, 34250, 3670
Sollmaß – Breite	mm	1250 / 1500
Sollmaß – Höhe	mm	900

** Erhöhung der Geschwindigkeit zum Karusselldrehen bei gleichzeitiger Reduzierung des Drehmoments möglich